

UNIVERSITY OF NORTH BENGAL

B.A. Minor/Dsc 1st Semester Examination, 2024

PEDUMIN101/PEDUDSC101-PHYSICAL EDUCATION

INTRODUCTION OF PHYSICAL EDUCATION AND SPORTS

Time Allotted: 2 Hours 30 Minutes

Full Marks: 60

The figures in the margin indicate full marks.

GROUP-A / বিভাগ-ক

1		Answer any four questions from the following:	$3 \times 4 = 12$
2		নিম্নলিখিত যে-কোন <i>চারটি প্রশ্নে</i> র উত্তর দাওঃ	
	` /	What is Naturalism? প্রকৃতিবাদ বলতে কি বোঝ ?	3
		Define Physical Education. শারীর শিক্ষার সংজ্ঞা দাও।	3
	(c)	What is national sports award? জাতীয় ক্রীড়া পুরষ্কার কি ?	3
	(d)	Define Sociology. সমাজবিজ্ঞানের সংজ্ঞা দাও।	3
	(e)	What is Olympic Torch? অলিম্পিক মশাল কি ?	3
	, (f)	Write India's success in 2024 Olympics. ২০২৪ অলিম্পিকে ভারত্বর্ষের সাফল্য লেখ।	3
		GROUP-B / বিভাগ-খ	(c)
2.	-	Answer any four questions from the following:	$6 \times 4 = 24$
		নিম্নলিখিত যে-কোন <i>চারটি প্রশ্নে</i> র উত্তর দাওঃ	
	(a)	Write in brief about Arjuna Award. অর্জুন পুরস্কার সম্পর্কে সংক্ষেপে লেখ।	6
	(b)	Write about Olympic Oath. Which year Olympics were stopped due to World War?	3+3
		অলিম্পিক শপথ বাক্যটি লেখ। বিশ্বযুদ্ধের কারণে কোন কোন অলিম্পিক অনুষ্ঠিত হয়নি ?	
	(c)	How does participation in sports help in promoting cultural and social integration?	3+3

Sem./PEDUMIN101/PEDUDSC101/2024

tions of H.C. Buck to the field of Physical Education.

ick-এর অবদান আলোচনা কর। iodern concept of Physical Education differs from traditional

ধারণা, প্রচলিত দৃষ্টিভঙ্গি থেকে কোথায় আলাদা ব্যাখ্যা কর।

শিক্ষা এবং খেলাধূলার কর্মসূচীর উদ্দেশ্য বর্ণনা কর।

of Physical Education and Sports programs in educational

GROUP-C / বিভাগ-গ

estions from the following:

ট প্রশ্নের উত্তর দাওঃ

 $12 \times 2 = 24$

at least four career opportunities available in the field of

)

6