

UNIVERSITY OF NORTH BENGAL

B.A. Programme 1st Semester Examinations, 2018

DSC1-PHYSICAL EDUCATION

FOUNDATION AND HISTORY OF PHYSICAL EDUCATION

Time Allotted: 2 Hours

Full Marks: 40

The figures in the margin indicate full marks.

Candidates should answer in their own words and adhere to the word limit as practicable.

GROUP-A

বিভাগ-ক

Answer any five questions from the following:
 নিম্নলিখিত যে-কোনো পাঁচটি প্রপ্লের উত্তর দাওঃ

 $1 \times 5 = 5$

- (i) What do you mean by 'anatomical age'?
 'এ্যানটিমিক্যাল এজ' বলতে কী বোঝো ?
- (ii) What is 'socialization'? 'Socialization' বলতে কী বোঝো হ
- (iii) Define 'Hatha Yoga' হট যোগার সংজ্ঞা দাও।
- (iv) What do you mean by 'Yama'? 'যম' বলতে কী বেজেয়া ৪
- (v) Define 'development', 'বিকাশ' কলতে কী বোঝো ?
- (vi) In which year Modern Olympic games started and where?কৰে, কোথায় আধুনিক অলিম্পিক শুরু হয়েছিল ?
- (vii) What is the highest 'National Award' in the field of sports in India given to a sportsman?
 ভারতবর্ষে ক্রীড়াক্ষেত্রে সর্বোচ্চ ক্রীড়া সম্মান একজন ক্রীড়াবিদকে কী দেওয়া হয়ে থাকে ?
- (viii) Define Physical Education. শারীর শিক্ষার সংজ্ঞা দাও।

GROUP-B

বিভাগ-খ

 Answer any three questions from the following: নিয়লিখিত যে-কোনো তিনটি প্রক্লের উত্তর লাভঃ $5 \times 3 = 15$

- (i) Write down the difference between growth and development.
 বৃদ্ধি ও বিকাশের মধ্যে পার্থক্যগুলি আলোচনা করে।
- (ii) Write in brief the role of Physical Education and Sports in National Integration.
 জাতীয় সংহতির ক্ষেত্রে শারীর শিক্ষা ও ক্রীভার ভূমিকা আলোচনা করো।
- (iii) Explain in brief on 'Objectives of Yoga', সংক্ষেপে যোগার উদ্দেশগুলি লেখে।
- (v) Discuss the principles of growth and development.
 বৃদ্ধি ও বিকাশের নীতিগুলি আলোচনা করো।

GROUP-C

বিভাগ-গ

 Answer any two questions from the following: নিমলিখিত বে-কোনো দুটি প্ররোর উত্তর দাওঃ $10 \times 2 = 20$

- (i) Write in detail about Ancient Olympic game.
 প্রাচীন অলিম্পিক সম্বদ্ধে বিস্তারিত লেখো।
- (ii) Discuss about the factors affecting Growth and Development.
 বৃদ্ধি ও বিকাশকে প্রভাবিত করে যে সকল উপাদানগুলি সেগুলি আলোচনা করে।
- (iii) Explain the importance of Physical Education in detail.
 শারীর শিক্ষার গুরুত্ব বিশবে আলোচনা করে।
- (iv) Write in detail about historical development of Physical Education and Sports in India during Post-Independence Period.

 অধীনোত্তর পর্বে ভারতবর্বে শারীর শিক্ষা ও খেলাধুলার বিকাশ সম্বন্ধে বিশব্দে আলোচনা করো।

__x__